

序号	报告编号	发布日期	结论	影像资料
17	GX-B1341/21-8-23054	2023年10月19日	综合判定：合格。	
18	GX-B1341/21-8-23055	2023年10月19日	综合判定：合格。	

19	GX-B1341/21-8-23056	2023年10月19日	综合判定：合格。	
20	GX-B1341/21-8-23057	2023年10月19日	综合判定：合格。	

21	GX-B1341/21-8-23058	2023年10月19日	综合判定：合格。	
22	GX-B1343/21-8-23023	2023年10月19日	<ol style="list-style-type: none"> 1. 矿井总风量： 13641.4m³/min; 2. 主通风机风量： 13775.8m³/min; 3. 矿井有效风量： 9284.3m³/min; 4. 矿井有效风量率： 67.4%; 5. 机站风量：南风井 -140m中段风机 3723.4m³/min；南风井 -400m中段风机 	

23	GX-B1347/21-8-23023	2023年10月19日	<p>1、风量（风速）合格率：100%，大于65%，合格；</p> <p>2、风质合格率：93.3%，大于90%，合格；</p> <p>3、作业环境空气质量合格率：86.7%，大于60%，合格；</p> <p>4、矿井有效风量率：67.4%，大于60%，合格；</p>	
24	GX-B1341/21-8-23047	2023年10月19日	综合判定：合格。	

25	GX-B1341/21-8-23048	2023年10月19日	综合判定：合格。	
26	GX-B1341/21-8-23049	2023年10月19日	综合判定：合格。	

27	GX-B1341/21-8-23050	2023年10月19日	综合判定：合格。	 
28	GX-B1343/21-8-23021	2023年10月19日	<p>1. 矿井总风量： 18223.2m³/min;</p> <p>2. 主通风机风量： 18436.8m³/min;</p> <p>3. 矿井有效风量： 12773.4m³/min;</p> <p>4. 矿井有效风量率： 69.3%;</p> <p>5. 机站风量：新南风井-335m水平1#通风机 5770.2m³/min，新南风井-335m水平2#通风机</p>	 

29	GX-B1347/21-8-23021	2023年10月19日	<p>1、风量（风速）合格率：100%，大于65%，合格；</p> <p>2、风质合格率：93.3%，大于90%，合格；</p> <p>3、作业环境空气质量合格率：100%，大于60%，合格；</p> <p>4、矿井有效风量率：69.3%，大于60%，合格；</p>	 
30	GX-B1425/23-8-23002	2023年10月20日	<p>1. 矿井正常进风风量：18484m³/min；</p> <p>2. 矿井反风进风风量：14364m³/min；</p> <p>3. 机站正常机站风量：18484m³/min；</p> <p>4. 机站反风机站风量：14364m³/min；</p> <p>5. 机站反风率：77.7%；</p> <p>6. 矿井风流反向用时：8分18秒</p>	 

31	GX-B1425/23-8-23003	2023年10月20日	<p>1. 矿井正常进风风量: 13705m³/min; 2. 矿井反风进风风量: 10888m³/min; 3. 机站正常机站风量: 13705m³/min 4. 机站反风机站风量: 10888m³/min; 5. 机站反风率: 79.4%; 6. 矿井风流反向用时: 7分12秒</p>	
32	GX-B1425/23-8-23004	2023年10月20日	<p>1. 矿井正常进风风量: 7412m³/min; 2. 矿井反风进风风量: 5571m³/min; 3. 机站正常机站风量: 7412m³/min; 4. 机站反风机站风量: 5571m³/min; 5. 机站反风率: 75.2%; 6. 矿井风流反向用时: 6分45秒</p>	

33	GX-B1341/21-8-23051	2023年10月19日	综合判定：合格。	
34	GX-B1341/21-8-23052	2023年10月19日	综合判定：合格。	

35	GX-B1341/21-8-23053	2023年10月19日	综合判定：合格。	 
36	GX-B1343/21-8-23022	2023年10月19日	<p>1. 矿井总风量： 7231.6m³/min;</p> <p>2. 主通风机风量： 7375.2m³/min;</p> <p>3. 矿井有效风量： 4969.3m³/min;</p> <p>4. 矿井有效风量率： 67.4%;</p> <p>5. 机站风量：-430m³/min; 中段风机机站 5173.8m³/min; 南风井 地表风机</p>	 

37	GX-B1347/21-8-23022	2023年10月19日	<p>1、风量（风速）合格率：100%，大于65%，合格；</p> <p>2、风质合格率：100%，大于90%，合格；</p> <p>3、作业环境空气质量合格率：100%，大于60%，合格；</p> <p>4、矿井有效风量率：67.4%，大于60%，合格；</p>	 
38	GX-B1570/22-8-23035	2023年10月20日	<p>根据煤样升温氧化试验结果，采用煤最短自然发火期快速预测模型得煤样最短自然发火期为137天。</p>	
39	GX-B1569/22-8-23018	2023年10月20日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；CO气体浓度增率临界值为29.44 ppm/h；临界温度为130.2 °C，预警温度为114.6 °C。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为1.49 ppm，C2H4/C2H6烯烷比为0.42；临界温度为205.3 °C，预警温度为190.6 °C。</p> <p>3) C2H2为激烈氧化阶段的标志性气体；C2H2气体浓度临界值为1.36 ppm，临界温度为221.5 °C，预警温度为205.3 °C。</p>	

40	GX-B1569/22-8-23016	2023年10月20日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；CO气体浓度增率临界值为20.56 ppm/h；临界温度为130.6 °C，预警温度为114.9 °C。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为92.77 ppm，C2H4/C2H6烯烷比为29.53；临界温度为244.6 °C，预警温度为220.2 °C。</p> <p>3) C2H2气体预警温度为266.6 °C。</p>	
41	GX-B1569/22-8-23017	2023年10月20日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；CO气体浓度增率临界值为14.08 ppm/h；临界温度为114.5 °C，预警温度为96.2 °C。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为2.95 ppm，C2H4/C2H6烯烷比为2.63；临界温度为249.5 °C，预警温度为235.3 °C。</p> <p>3) C2H2气体预警温度为294.4 °C。</p>	

42	GX-B1569/22-8-23015	2023年10月20日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；CO气体浓度增率临界值为110.12 ppm/h；临界温度为160.6 °C，预警温度为145.4 °C。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为1.58 ppm，C2H4/C2H6烯烷比为0.96；临界温度为218.3 °C，预警温度为205.1 °C。</p> <p>3) C2H2气体预警温度为271.5 °C。</p>	
----	---------------------	-------------	---	--